

Prüfstelle Niederbayern | Wenger Str. 15 | 84164 Moosthenning

Herrn
 Walter Schuhmann
 Bev. Bezirkskaminkehrer
 Kreuzwiese 7
 94051 Hauzenberg

Messgeräteprüfstellennr.: BY2
 Prüfdatum: 13.04.2021
 Prüfzeitraum: 1. Halbjahr 2021
 Prüfer: Mitarbeiter 3, Erich Attenberger
 Kunden-Nr.: 90317
 Umgebungstemperatur: 20,7 °C
 Umgebungsdruck: 982 hPa

PRÜFBERICHT

Stand 6.16.61.21

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.:	Hersteller: Wöhler	Typ: A 450
Software-Version: 1.03	Software eignungsgeprüft ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: WM A 4 5 0 0 0 2 7 3 2 B Y 2 1 0 2 0		

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%		5	0,4	4,9	-0,1	✓
O2: 15 Vol-%		15	0,4	14,8	-0,2	✓
CO: 400 ppm (Gas)		394	27,6	410	16	✓
CO: 1700 ppm (Gas)		1710	119,7	1722	12	✓
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		394	106,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1710	205,2			
Druckdifferenz 25 Pa			2	24	-1	✓
Volumen Rußpumpe	1,63 l (10 Hübe)		0,11			
Volumen des Staubmessgeräts	135 l ^{b)}		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}			= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur	50 °C		1,5	50	0	✓
Abgastemperatur	125 °C		4	124	-1	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}						
Ansaugschlauch dicht	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: WM A 4 5 0 0 0 2 7 3 2 B Y 2 0 4 2 1				Prüfung bestanden Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		
Bemerkungen: Barcode: 10418914; NO- Filter nicht vorgelegt, Gerät nicht für BHKW verwenden. - Gerät ist für den Einsatz von Messungen an BHKW nicht zugelassen.						

Moosthenning

13.04.2021

Ort / Datum

Murberger C.

Bogner H.

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.